

Intitulé du poste

TECHNICIEN / OPERATEUR SUR COMMANDES NUMERIQUES

Métiers associés : régleur sur machines-outils à commandes numériques, opérateur de production, conducteur d'équipement d'usinage

Statut : CDD ou CDI, temps plein 37h ou alternance

Lieu de travail : Oyonnax – Horaires de journée

Hiérarchie : N+1 : responsable d'atelier

N+2 : responsable de l'usine

Equipe de travail : 2 à 3 personnes

Avantages : titres restaurants, mutuelle d'entreprise, primes mensuelles / trimestrielles / annuelles

Contact : rh@roussilhe.fr

POSTE OUVERT AUX ALTERNANTS / CONTRATS D'APPRENTISSAGE

Missions et activités du poste

L'opérateur de commande numérique fabrique des pièces, en toute autonomie, en conduisant une ou plusieurs machines à commande numérique, pilotée manuellement ou par un programme informatique.

Certaines machines à commandes numériques peuvent effectuer différentes opérations d'usinage simultanément.

Compétences :

- Connaissance des matières et de leurs propriétés physiques
- Lecture et interprétation des cahiers des charges et des plans techniques (schémas 3D)
- Bonne connaissance du fonctionnement des machines-outils et commandes numériques et des techniques d'usinage

ROUSSILHE

MANUFACTURE FRANÇAISE

- A partir de l'ordre de fabrication, programmation et réglages sur machines à commande numérique
- Approvisionnement régulier en matières premières.
- Réalisation des premiers essais et test.
- Lancement de la production en série
- Vérification et contrôle de la production. Si dérives ou non-conformité : apport des corrections.
- Vérification et entretien des outils et des commandes numériques : changement des fraises, ...
- Maintenance de niveau 1 sur les commandes numériques
- Vérification du bon déroulement du processus.
- Respect de la qualité, des délais et des coûts.
- Suivi et optimisation de la production de monture, avec les contraintes économiques et physiques inhérentes
- Maintien d'un poste travail/ atelier et machines-outils propres et ordonnés

A moyen terme :

- Recyclage de la matière : tri des déchets de matière par couleurs et par propriété physique, chargement des machines de recyclage
- Capacité à monter en compétences sur de nouvelles machines-outils

Compétences transverses :

- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Sens des responsabilités et du travail en équipe
- Attention et rigueur, logique et méthode
- Réactivité et proactivité
- Polyvalence
- Capacité d'apprentissage techniques sur de nouvelles machines-outils